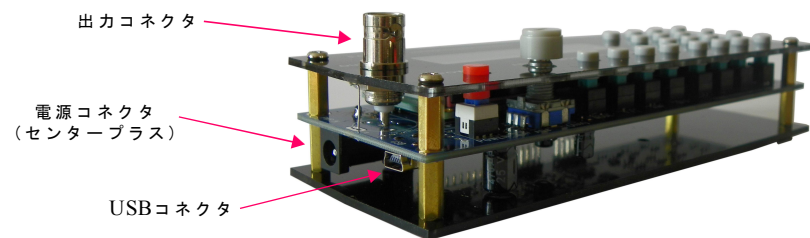


クイックユーザーガイド Rev.02

対応モデル：08503, 08503K, 08504K

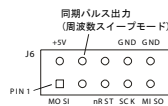
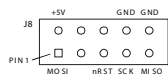
Visit www.jyotech.com for detailed and updated documents
翻訳：ファーマー電子

パネル & コネクタ

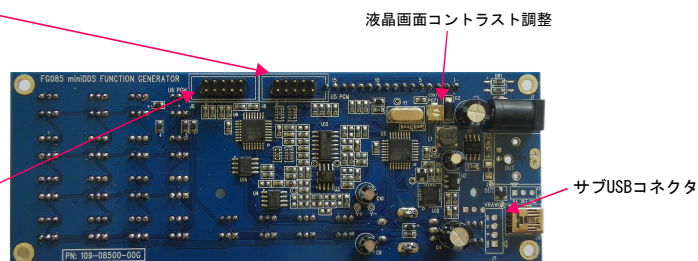


ヘッダー & 調整

U5プログラミング ポート



U6プログラミング ポート



操作

1. 連続波形 (CW) モード

| ファンクション | 操作 |
|----------|---------------------------|
| 周波数/周期設定 | [F/T]+[データ入力キー*]+[ユニットキー] |
| 振幅設定 | [AMP]+[データ入力キー*] |
| オフセット設定 | [OFS]+[データ入力キー*]+[ユニットキー] |
| ダイヤル調整 | パラメータを選択し[ADJ]ダイヤルを回す。 |
| 波形選択 | [WF]キーを押す |

* [ESC] キーを押せば補正またはキャンセル

2. スイープモード

| ファンクション | 操作 |
|---------|--|
| 掃引設定 | [ADJ]を回してパラメータを選択し、[F/T]を押して変更。[1],[2],[3],[4]を使ってクイックアクセス |
| 振幅設定 | [AMP]+[データ入力キー*]+[ユニットキー] |
| オフセット設定 | [OFS]+[データ入力キー*]+[ユニットキー] |
| 波形選択 | [WF]キーを押す |

3. サーボ ポジション モード

| ファンクション | 操作 |
|---------|-------------------------|
| パルス幅設定 | [F/T]+[データ入力*]+[ユニットキー] |
| 振幅設定 | [AMP]+[データ入力*]+[ユニットキー] |
| ダイヤル調整 | パラメータを選択し[ADJ]ダイヤルを回す |
| 設定変更 | [ADJ]を押す (詳細はマニュアルを参照) |

※注意：[ESC]でバックスペース、または入力をキャンセル

4. サーボ ラン モード

[WF]キーで開始し、サーボ ランをキーブ

5. モード選択

[MODE]+{ [ADJ]を回して選択 }+[WF]

Tips

(1) CWモードでは、[ADJ]の増分ステップの値は自由に変更できます。ステップサイズの入力は[Hz]か[mS]ボタンで完了します。[Hz]は周波数調整のステップを設定します。[mS]はタイム調整のステップを設定します。

(2) 周波数スイープモードのクイックアクセスパラメータ
周波数スイープモードの場合、数字キーの[1],[2],[3],[4]を押して、スタート周波数、ストップ周波数、スイープタイム、タイムステップサイズのそれぞれにアクセスできます。